Электронный документ подписан ЭП на электронной площадке ООО ЭТП ГПБ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Организация |  Информация о сертификате |  Дата подписи |
| АО Газпром газораспределение Ленинградская область | Шевченко Дмитрий ГригорьевичСер.номер: 0366f1c0005aab61b74262cae2f804d4b7 | 13.04.2020 14:58:43 (MSK) |
| ООО "ЦЕНТРТЕХФОРМ" | Родионова Маргарита МихайловнаСер.номер: 0708ea0080aaca9942581c2f206f9ef4 | 13.04.2020 13:47:16 (MSK) |

Договор № 720-1625-20

оказания услуги по ремонту сварочного оборудования

г. Санкт-Петербург 13 апреля 2020г.

ООО «ЦентрТехФорм», именуемое в дальнейшем Исполнитель, в лице генерального директора Македонски Стефана Георгиева, действующего на основании Устава, с одной стороны, и АО «Газпром газораспределение Ленинградская область», именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице генерального директора Шевченко Дмитрия Григорьевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, вместе именуемые Стороны, заключили настоящий договор (далее – Договор) о нижеследующем:

1. Предмет Договора

1.1. Исполнитель, в период действия настоящего Договора, на основании заявки на проведение ремонта сварочного оборудования Заказчика (приложение № 1), обязуется выполнить услуги по ремонту сварочного оборудования АО «Газпром газораспределение Ленинградская область». В стоимость ремонта входят сотавные части, подлежащие замене.

1.2. Перечень сварочного оборудования, подлежащего ремонту, приведен в приложении № 2 «Перечень сварочного оборудования АО «Газпром газораспределение Ленинградская область» подлежащего ремонту».

1.3. Место оказания услуги – г. Санкт-Петербург, сервисный центр (производственная база) Исполнителя.

2. Стоимость услуг и порядок расчетов

2.1. Стоимость оказания услуг по настоящему Договору, не может превышать 372 960 рублей 00 копеек, в том числе НДС 20% 62 160,00 рублей.

2.2. Стоимость оказания услуги приведена в приложении № 3 к настоящему Договору – «Протокол согласования цен на услуги Исполнителя по ремонту сварочного оборудования».

2.3. Оплата за оказанные услуги производится Заказчиком по настоящему Договору при наличии оригиналов первичных документов и после приемки услуг на основании: выставленных Исполнителем счётов и актов сдачи-приемки оказанных услуг, счетов – фактур (либо универсальных передаточных документов (УПД)), подписанных обеими Сторонами, оформленных согласно ст. 169 Налогового кодекса РФ, документов, подтверждающих выполнение ремонта сварочного оборудования – акта ремонта сварочного оборудования на бланке Исполнителя (приложение № 4).

2.4. По согласованию сторон, Заказчик производит оплату выполненных услуг Исполнителя за фактически выполненные услуги по итогам каждого квартала единовременным платежом в течении 30 календарных дней после подписания и получения документов, указанных в п. 2.3 настоящего Договора.

2.5. Заказчик обязан подписать бухгалтерские документы, указанные в п. 2.3 в пятидневный срок или предоставить замечания по нему. В случае не подписания документов в указанный срок, услуги считаются оказанными.

2.6. Оригиналы документов, оформляемых Исполнителем, указанные в п. 2.3 настоящего Договора, передаются им Заказчику:

- акт о проведении ремонта сварочного оборудования - не позднее трех календарных дней после его проведения,

- бухгалтерские документы, указанные в п. 2.3. настоящего Договора – не позднее трех календарных дней по окончании месяца, в котором производился ремонт сварочного оборудования.

3. Обязанности сторон.

3.1. Исполнитель обязуется:

3.1.1. Приступить к выполнению услуг по п. 1.1 настоящего Договора после получения от Заказчика сварочного оборудования вместе с заявкой по форме приложения № 1.

3.1.2. Оказать услуги по п. 1.1. настоящего Договора и после проведения ремонта сварочного оборудования выдать Заказчику оригинал акта ремонта не позднее трех календарных дней после завершения ремонта каждого сварочного оборудования.

3.1.3. Самостоятельно определять способы выполнения услуг Заказчика, если это не противоречит требованиям действующих нормативных документов и условиям настоящего Договора.

3.1.4. Привлекать третьих лиц для оказания услуг по настоящему договору только после согласования с Заказчиком и с учетом цен, указанных в приложении № 3.

3.1.5. В течение 5-ти календарных дней с момента заключения настоящего Договора Исполнитель предоставляет Заказчику сведения о цепочке собственников Заказчика, включая бенефициаров, (в том числе конечных), и об исполнительных органах Заказчика по адресу электронной почты: okz-benificiar@gazprom-lenobl.ru, с подтверждением соответствующими документами.

В случае изменений в цепочке собственников «Исполнителя», включая бенефициаров, (в том числе конечных) и (или) в исполнительных органах «Исполнителя» последний представляет «Заказчику» информацию об изменениях по адресу электронной почты:

okz-beneficiar@gazprom-lenobl.ru в течение 5 (трёх) календарных дней после появления таких изменений с подтверждением соответствующими документами.

3.1.6. Исполнитель обязан не позднее трех рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса представить информационное письмо - справку о ходе оказания услуг. Исполнитель вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения договора в случае неисполнения Заказчиком обязанности, предусмотренной пунктом Договора. В этом случае настоящий договор считается расторгнутым с даты получения Исполнителем письменного уведомления Заказчика об отказе от исполнения договора или с иной даты, указанной в таком уведомлении.

3.2. Заказчик обязуется:

3.2.1. В случае положительного решения о заключении Договора передать Исполнителю подписанный экземпляр Договора не позднее трех рабочих дней с момента его подписания.

3.2.2. Обеспечить доставку сварочного оборудования с заявкой по форме приложения № 1, оформленной в двух экземплярах в сроки согласованные с Исполнителем.

3.2.3. Производить оплату выполненных услуг Исполнителем согласно п. 2.4 Настоящего договора.

3.3. Заказчик имеет право в любой момент письменно запросить у Исполнителя отчет о ходе оказания услуг. Отчет предоставляется Исполнителем не позднее трех рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса.

4. Порядок оказания услуг.

4.1. Заказчик самостоятельно, в заранее согласованные с Исполнителем сроки, производит доставку сварочного оборудования для проведения его ремонта на место оказания услуг Исполнителя.

4.2. Приемка сварочного оборудования Исполнителем подтверждается оформлением соответствующего столбца заявок (приложение № 1), один экземпляр которой передается представителю Заказчика, доставившего сварочное оборудование. Заявки с отметкой о сдаче - приеме сварочного оборудования хранятся у сторон до момента получения сварочного оборудования Заказчиком.

4.3. Порядок проведения ремонта сварочного оборудования.

4.3.1. Перечень сварочного оборудования, подлежащего ремонту, приведен в приложении № 2 к настоящему Договору.

4.3.2. После проведения ремонта сварочного оборудования Исполнитель оформляет и выдает акт ремонта по форме приложения № 4 не позднее трех календарных дней с момента окончания проведения ремонта.

4.3.3. В случае невозможности восстановления эксплуатационных характеристик сварочного оборудования, обусловленного характером неисправности, либо нецелесообразностью проведения ремонта, в случаях, когда выработан его ресурс, либо стоимость ремонта превышает остаточную стоимость сварочного оборудования, Исполнитель вносит данную информацию в акт ремонта сварочного оборудования (приложение № 4).

4.3.4. На сварочное оборудование, прошедшее ремонт, устанавливается гарантия с учетом:

- гарантийных сроков эксплуатации установленных запасных частей,

- гарантийного срока на выполненные работы, равному не менее 30 календарных дней с момента выполнения ремонта.

4.3.5. Гарантийные обязательства Исполнителя имеют силу только при условии выполнения требований Инструкции по эксплуатации сварочного оборудования.

4.3.6. Указанные в п. 4.3.4 гарантийные условия Исполнитель отражает в акте ремонта сварочного оборудования (приложение № 4)

4.4. Срок оказания услуг по настоящему договору с момента поставки Заказчиком сварочного оборудования определяется Исполнителем и зависит от вида ремонта, сроков поставки необходимых расходных материалов и запасных частей.

4.5. Об ориентировочных сроках проведения ремонта Исполнитель оповещает Заказчика не позднее трех календарных дней с момента получения сварочного оборудования.

4.6. Исполнитель, после оказания услуг по ремонту сварочного оборудования не позднее двух рабочих дней, уведомляет Заказчика о готовности сварочного оборудования к выдаче.

4.7. При выдаче сварочного оборудования стороны обмениваются заявками с указанием о приеме – передаче сварочного оборудования (приложение № 1).

4.8. Акты ремонта сварочного оборудования (приложение № 4) выдаются Заказчику по мере их оформления, в сроки указанные в п. 4.3.2.

5. Срок действия договора

5.1. Договор считается заключенным с момента его подписания уполномоченными представителями Сторон, при условии достижения соглашения по всем без исключения условиям. Договор действует до 31.12.2020 года, окончание срока действия договора не освобождает Стороны от ответственности за его нарушение, а равно от выполнения обязательств, не исполненных на дату окончания срока действия договора, включая гарантийные обязательства.

5.2. Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора путём направления Исполнителю письменного уведомления об отказе от исполнения Договора в одностороннем порядке не позднее сем за 7 (семь) календарных дней до предполагаемой даты расторжения Договора.

В этом случае Договор считается расторгнутым с даты указанной в уведомлении об отказе от исполнения Договора в одностороннем порядке.

6. Форс-мажор

6.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, возникших после заключения настоящего Договора в результате обстоятельств чрезвычайного характера, которые Стороны не могли предвидеть или предотвратить.

7. Прочие условия

7.1. Изменения, дополнения к Договору действительны только в том случае, если составлены в письменной форме и заверенные подписью и печатью обеими сторонами.

7.2. Споры и разногласия, которые могут возникнуть при исполнении настоящего Договора, разрешаются Сторонами в досудебном порядке, путем направления претензии. Срок ответа на претензию – 10 (десять) календарных дней со дня направления претензии, при этом дата направления претензии по средствам факсимильной или электронной связи будет считаться датой получения данного документа другой стороной.

В случае не урегулирования споров и разногласий в досудебном претензионном порядке, по истечении срока рассмотрения претензии, установленного настоящим пунктом, Стороны вправе обратиться в Арбитражный суд г. Санкт-Петербурга и Ленинградской области в порядке, установленном действующим законодательством Российской Федерации. При этом все документы, в том числе претензии, исковые заявления, судебные повестки и иные подобные документы, направляются Стороной по адресам, указанным в Договоре, если другая Сторона своевременно не сообщила иной адрес (адреса).

8. Заключительная часть

8.1.Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

8.2. К настоящему Договору прилагаются и являются его неотъемлемой частью:

- приложение № 1 – Заявка на проведение ремонта сварочного оборудования.

- приложение № 2 – Перечень сварочного оборудования АО «Газпром газораспределение Ленинградская область» подлежащего ремонту.

- приложение № 3 – Протокол согласования цен на услуги Исполнителя по ремонту сварочного оборудования.

- приложение № 4 – Акт ремонта сварочного оборудования.

9. Адреса и платежные реквизиты сторон:

|  |  |
| --- | --- |
| **Исполнитель****ООО «ЦентрТехФорм»**127282, г.Москва, Чермянский проезд, д.7. этаж 6 помещение II комната 1-4;13-17, тел. 8 (495) 727-10-15/16e-mail: sales@ctf-m.ru ИНН 7718537980 / КПП 771501001р/с 40702810200010002057 в АО "АЛЬФА-БАНК"к/с 30101810200000000593 БИК 044525593 | **Заказчик** **АО "Газпром газораспределение** **Ленинградская область"**188507, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, гп Новоселье, здание административного корпуса, нежилое, лит. А А1, тел. (812) 450-40-04, e-mail: office@gazprom-lenobl.ru ИНН 4700000109 / КПП 472501001р/с 40702810109000000098 в АО "АБ "РОССИЯ" г. Санкт-Петербург,к/с 30101810800000000861 БИК 044030861 ОГРН 1024702184715 |

Исполнитель Заказчик

Генеральный директор Генеральный директор

ООО «ЦентрТехФорм» АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Г. Македонски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

*Форма*  Приложение № 1

к Договору 720-1625-20

от 13 апреля 2020г.

***НА БЛАНКЕ ФИЛИАЛА***

ЗАЯВКА

на проведение ремонта сварочного оборудования

Прошу произвести ремонт сварочного оборудования согласно перечню, приведенному в таблице № 1.

Таблица 1

Перечень сварочного оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Марка СО | Зав. номер | Вид сварки | Примечание(особые отметки) | СО принято в работу(дата, подпись Исполнителя) | СОполучено (дата, подпись Заказчика) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

Руководитель филиала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Исполнитель Заказчик

Генеральный директор Генеральный директор

ООО «ЦентрТехФорм» АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Г. Македонски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 2

к Договору 720-1625-20

от 13 апреля 2020г.

Перечень сварочного оборудования

АО «Газпром газораспределение Ленинградская область» подлежащего ремонту

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр сварочного оборудования (вид, способ сварки) | Марка оборудования | Количество единиц |
| 1 | D3 (ЗН) | Friamat Prime | 3 |
| 2 | D3 (ЗН) | Barbara Compact | 6 |
| 4 | D4 (НИ) | Pilotfuse 315 | 7 |

Исполнитель Заказчик

Генеральный директор Генеральный директор

ООО «ЦентрТехФорм» АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Г. Македонски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 3

к Договору 720-1625-20

от 13 апреля 2020г.

ПРОТОКОЛ

согласования цен на услуги

по ремонту сварочного оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр сварочного оборудования (вид, способ сварки) | Марка оборудования | Количество единиц | Стоимость ремонта единицы оборудования руб. без НДС  | Общая стоимость ремонта оборудования, руб. без НДС  | Общая стоимость ремонта оборудования, руб. с НДС 20% |
| 1 | D3 (ЗН) | Friamat Prime | 3 | 19 425 | 58 275 | 69 930 |
| 2 | D3 (ЗН) | Barbara Compact | 6 | 19 425 | 116 550 | 139 860 |
| 4 | D4 (НИ) | Pilotfuse 315 | 7 | 19 425 | 135 975 | 163 170 |

Исполнитель Заказчик

Генеральный директор Генеральный директор

ООО «ЦентрТехФорм» АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Г. Македонски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

*Форма*  Приложение № 4

к Договору 720-1625-20

от 13 апреля 2020г.

***НА БЛАНКЕ ИСПОЛНИТЕЛЯ***

**АКТ РЕМОНТА СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ № \_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Марка сварочного оборудования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Заводской номер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Год выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Вид ремонта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Владелец сварочного оборудования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Результаты ремонта сварочного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | Выявленные неисправности | Замененные элементы, расходные материалы | Гарантия на замененные элементы, мес. |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Гарантийный срок на выполненные работы – 30 календарных дней, при условии соблюдения требований Инструкции по эксплуатации

Заключение о ремонтопригодности (нецелесообразности) ремонта сварочного оборудования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ремонт произвел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Исполнитель Заказчик

Генеральный директор Генеральный директор

ООО «ЦентрТехФорм» АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Г. Македонски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко