Электронный документ подписан ЭП на электронной площадке ООО ЭТП ГПБ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Организация |  Информация о сертификате |  Дата подписи |
| АО Газпром газораспределение Ленинградская область | Шевченко Дмитрий ГригорьевичСер.номер: 0366f1c0005aab61b74262cae2f804d4b7 | 13.04.2020 14:59:25 (MSK) |
| ООО "НАКС-ЛЕНОБЛ" | Иванова Татьяна АнатольевнаСер.номер: 01bab6bb007babb58f45cfeaa2dae109f7 | 13.04.2020 13:28:24 (MSK) |

Договор №720-1632-20

на оказание услуги по аттестации сварочного оборудования

г. Санкт-Петербург «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Ленинградская область», именуемое в дальнейшем Исполнитель, в лице директора Ивановой Татьяны Анатольевны, действующего на основании Устава, с одной стороны, и АО «Газпром газораспределение Ленинградская область», именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице генерального директора Шевченко Дмитрия Георгиевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, вместе именуемые Стороны, заключили настоящий договор (далее – Договор) о нижеследующем:

1. Предмет Договора

1.1. Исполнитель, в период действия настоящего Договора, на основании заявок Заказчика (приложение № 2), обязуется выполнить услугу по аттестации сварочного оборудования АО «Газпром газораспределение Ленинградская область» в соответствии с требованиями ФНП в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».

1.2. Перечень сварочного оборудования, подлежащего аттестации, сроки его проведения, приведены в приложении № 4 «График проведения аттестации сварочного оборудования по ручной дуговой сварке» и в приложении № 5 «График проведения аттестации сварочного оборудования по сварке полиэтиленового газопровода».

1.3. Места оказания услуги:

- г. Санкт Петербург, сервисный центр Исполнителя

- филиалы АО «Газпром газораспределение Ленинградская область»;

2. Стоимость услуг и порядок расчетов

2.1. Стоимость оказания услуг по настоящему Договору, не может превышать 410 300 (четыреста десять тысяч триста) рублей 00 копеек без НДС. Стоимость оказания услуг по аттестации сварочного оборудования указана в протоколе согласования цен на услуги (приложение № 3).

2.2. Оплата за оказанные услуги производится Заказчиком по настоящему Договору после приемки услуг на основании: выставленных Исполнителем счётов и актов сдачи - приемки услуг, подписанных обеими Сторонами, оформленных согласно ст. 169 Налогового кодекса РФ, копий документов, подтверждающих оказание услуг -свидетельств об аттестации сварочного оборудования, либо, в случае выявления несоответствий сварочного оборудования предъявляемым нормативными документами требованиям – актов с указанием выявленных несоответствий и рекомендаций по их устранению.

2.3. По согласованию сторон Заказчик производит оплату выполненных услуг Исполнителем за фактически выполненные услуги по итогам выполнения работ ежеквартально, единовременным платежом в течении 30 календарных дней с момента подписания первичных бухгалтерских документов (акта выполненных работ, счета – фактуры либо универсальных передаточный документов (УПД)), а также документов, подтверждающих выполнение работ по аттестации сварочного оборудования – свидетельств об аттестации сварочного оборудования установленной Исполнителем формы.

2.4. Заказчик обязан подписать акт сдачи – приемку услуг в пятидневный срок или предоставить замечания по нему. В случае не подписания данного акта в указанный срок, услуги считаются оказанными.

2.5. Оригиналы документов, оформляемых Исполнителем, указанные в п. 2.3. настоящего Договора, передаются им Заказчику:

- свидетельство о аттестации сварочного оборудования - не позднее 10 календарных дней после его проведения,

- бухгалтерские документы, указанные в п. 2.3. настоящего Договора – не позднее 5 календарных дней по окончании квартала, в котором производилось аттестация сварочного оборудования.

3. Обязанности сторон.

3.1. Исполнитель обязуется:

3.1.1. Приступить к выполнению услуг по п. 1.1 настоящего Договора после получения (представления) от Заказчика сварочного оборудования вместе с перечнем необходимых документов для проведения его аттестации согласно приложения №1

3.1.2. Оказать услуги по п. 1.1. настоящего Договора и после проведения аттестации сварочного оборудования, после оплаты выполненных работ Заказчиком, выдать ему оригиналы свидетельств об аттестации сварочного оборудования, либо, в случае выявления его несоответствий, акты с указанием выявленных несоответствий и рекомендациями по их устранению.

3.1.3. Самостоятельно определять способы выполнения услуг Заказчика, если это не противоречит требованиям действующих нормативных документов и условиям настоящего Договора.

3.1.4. Привлекать третьих лиц для оказания услуг по настоящему договору только после согласования с Заказчиком и с учетом цен, указанных в приложении № 3.

3.1.5. В течение 5-ти календарных дней с момента заключения настоящего Договора Исполнитель предоставляет Заказчику сведения о цепочке собственников Заказчика, включая бенефициаров, (в том числе конечных), и об исполнительных органах Заказчика по адресу электронной почты: okz-benificiar@gazprom-lenobl.ru, с подтверждением соответствующими документами.

В случае изменений в цепочке собственников «Исполнителя», включая бенефициаров, (в том числе конечных) и (или) в исполнительных органах «Исполнителя» последний представляет «Заказчику» информацию об изменениях по адресу электронной почты:

okz-beneficiar@gazprom-lenobl.ru в течение 5 (трёх) календарных дней после появления таких изменений с подтверждением соответствующими документами.

3.1.6. Исполнитель обязан не позднее трех рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса представить информационное письмо - справку о ходе оказания услуг. Исполнитель вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения договора в случае неисполнения Заказчиком обязанностей, предусмотренных пунктом п. 3.2.2 настоящего Договора. В этом случае настоящий Договор считается расторгнутым с даты получения Исполнителем письменного уведомления Заказчика об отказе от исполнения Договора или с иной даты, указанной в таком уведомлении

3.2. Заказчик обязуется:

3.2.1. В случае положительного решения о заключении Договора передать Исполнителю подписанный экземпляр Договора не позднее трех рабочих дней с момента его подписания.

3.2.2. Обеспечить доставку сварочного оборудования с документацией, согласно приложению № 1, в сроки согласованные с Исполнителем, в соответствии с «Графиком проведения аттестации сварочного оборудования по ручной дуговой сварке» (приложение № 4), и с «Графиком проведения аттестации сварочного оборудования по сварке полиэтиленового газопровода», (приложение № 5) в места оказания услуг, указанные в п. 1.3.

3.2.3. Производить оплату выполненных услуг Исполнителем согласно п. 2.4 Настоящего договора.

3.2.4. Заказчик имеет право в любой момент письменно запросить у Исполнителя отчет о ходе оказания услуг. Отчет предоставляется Исполнителем в течение 3 рабочих дней с момента получения от Заказчика письменного запроса.

3.2.5. Обеспечить доставку представителя Исполнителя к месту проведения работ.

4. Порядок оказания услуг.

4.1. Заказчик самостоятельно, в заранее согласованные с Исполнителем сроки, указанные в приложении № 4 и в приложении № 5 , производит доставку сварочного оборудования с комплектом необходимых документов (приложение № 1) для проведения его аттестации в места оказания услуг, указанные в п. 1.3.

4.2. Если в процессе оказания услуг по аттестации сварочного оборудования Исполнителем выявляется факт его неисправности, то Исполнитель должен уведомить об этом Заказчика .

4.3. На сварочное оборудование, прошедшее аттестацию, Исполнитель оформляет свидетельство об аттестации сварочного оборудования установленного образца.

4.4. На сварочное оборудование, не прошедшее аттестацию (п. 4.2), Исполнитель оформляет акт (по форме Исполнителя) с указанием выявленных несоответствий и рекомендаций по их устранению.

4.4. Сроки оказания услуг по настоящему договору с момента доставки (представления) Заказчиком сварочного оборудования до момента выдачи свидетельства в соответствии с утвержденным Регламентом НАКС – не более 35 рабочих дней с момента проведения его аттестации.

4.5. Исполнитель, после оказания услуг по аттестации сварочного оборудования, в течении 1 (одного) рабочего дня уведомляет Заказчика о готовности сварочного оборудования к выдаче.

4.6. После получения уведомления о готовности сварочного оборудования к выдаче Заказчик должен получить сварочное оборудование у исполнителя в течении 3 (трех) рабочих дней.

4.7. Оригиналы свидетельств об аттестации сварочного оборудования, либо акты с указанием выявленных несоответствий и рекомендациями по их устранению выдаются Исполнителем не позднее 5 (пяти) рабочих дней с момента поступления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

5. Срок действия договора

5.1.Договор считается заключенным с момента его подписания уполномоченными представителями Сторон, при условии достижения соглашения по всем, без исключения, условиям. Договор действует до 31.12.2020 года, окончание срока действия договора не освобождает Стороны от ответственности за его нарушение, а равно от выполнения обязательств, не исполненных на дату окончания срока действия договора.

5.2.Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в случае неисполнения Исполнителем обязанности предусмотренной пунктом 3.1.5. настоящего Договора. В этом случае настоящий Договор считается расторгнутым от даты получения Исполнителем письменного уведомления Заказчика об отказе исполнения Договора или с иной даты, указанной в таком уведомлении.

6. Форс-мажор

6.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, возникших после заключения настоящего Договора в результате обстоятельств чрезвычайного характера, которые Стороны не могли предвидеть или предотвратить.

7. Прочие условия

7.1.Изменения, дополнения к Договору действительны только в том случае, если составлены в письменной форме и заверенные подписью и печатью обеими сторонами.

7.2. Споры и разногласия, которые могут возникнуть при исполнении настоящего Договора, будут по возможности решаться путем переговоров между Сторонами. Срок рассмотрения претензии - 10 (десять) календарных дней, по истечении которых Сторона, предъявившая претензию, может обратиться в Арбитражный суд города Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

7.3. За невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по Договору Исполнитель и Заказчик несут имущественную ответственность в соответствии с действующим Законодательством.

8. Заключительная часть

8.1.Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

8.2. К настоящему Договору прилагаются и являются его неотъемлемой частью:

- приложение № 1 – Перечень документации, необходимой для проведения аттестации сварочного оборудования,

- приложения № 2 – Форма заявки на аттестацию сварочного оборудования,

- приложение № 3 – Протокол согласования цен на услуги

- приложение № 4 «График проведения аттестации сварочного оборудования по ручной дуговой сварке»,

- приложение № 5 «График проведения аттестации сварочного оборудования по сварке полиэтиленового газопровода».

9. Адреса и платежные реквизиты сторон:

**Исполнитель Заказчик**

**ООО «НАКС-ЛенОбл» АО "Газпром газораспределение**

**Ленинградская область"**

188663, Ленинградская область, 188507, Ленинградская обл.,

Всеволожский район, Ломоносовский р-н, гп Новоселье,

г. п. Кузьмоловский, здание административного корпуса,

ст. Капитолово, лит. А нежилое, лит. А А1, тел. (812) 450-40-04,

e-mail: info@naks-lenobl.ru e-mail: office@gazprom-lenobl.ru

ИНН 4703149820 / КПП470301001 ИНН 4700000109 / КПП 472501001

р/с 40702810855080008279 р/с 40702810109000000098

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК АО "АБ "РОССИЯ" г. Санкт-Петербург,

ПАО СБЕРБАНК г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ к/с 30101810800000000861

к/с 30101810500000000653 БИК 044030861 ОГРН 1024702184715

БИК 044030653 ОГРН 1174704006014

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 1

к Договору №720-1632-20

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

### Перечень необходимых документов, предоставляемых Заказчиком

### в аттестационный центр в соответствии с РД 03-614-03; Технологическим регламентом и Рекомендациями по применению РД 03-614-03

1. Оригинал заявки по форме утвержденной НАКС

2. К заявке прилагаются:

2.1. Копия паспорта организации – изготовителя и копия инструкции по эксплуатации на сварочное оборудование;

2.2. Копия акта ввода в эксплуатацию сварочного оборудования;

2.3. Копия Сертификата соответствия РФ или Таможенного Союза (при наличии);

2.4. Копия Свидетельства (НАКС) и протокола о предыдущей аттестации сварочного оборудования;

2.5. На оборудования для сварки полиэтилена копия сертификата (свидетельство) о прохождении ежегодной проверки (осмотра).

2.6. Копии аттестационных документов (удостоверений и протоколов) специалистов сварочного производства (сварщиков).

2.7. После подачи и рассмотрения первоначального пакета документов, указанных выше, могут быть запрошены дополнительные сведения на заявленное к аттестации сварочное оборудование.

Внимание!

Все копии документов заверяются печатью организации.

Оборудование старше 6 лет, а также оборудование не имеющее заводских шильдиков с номерами на корпусе или нечитаемыми шильдиками подлежат аттестации только на 1,5 года.

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 2

к Договору №720-1632-20

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

**Форма заявки на аттестацию сварочного оборудования потребителя**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСО** - **\_\_\_\_\_\_\_**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-потребителя  |  |
| Юридический адрес |  |
| Страна  |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица  |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |
| **1. Общие сведения о сварочном оборудовании** | **Дата(ы) выпуска** | **Завод-ские номера** | **Дата(ы) ввода в эксплуа-тацию** | **Инвен-тарные номера** |
| Марка и шифр сварочного оборудования  | *CO №1* |  |  |  |  |  |
| *CO №2* |  |  |  |  |  |
| *…* |  |  |  |  |  |
| Производитель СО | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии) | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| Сертификат соответствия РФ (при наличии) | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| Ф.И.О., должность ответственного лица | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| **Аттестационные требования** |
| Вид аттестации |  |
| Способы сварки (наплавки) | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| Группы технических устройств | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | *CO №1* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| *CO №2* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| *…* |  |
| Условия эксплуатации СО | *CO №1* |  |
| *CO №2* |  |
| *…* |  |

Приложение:

1. Техническая документация на СО.

,

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя организации-потребителя) МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись) |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(И.О. Фамилия) |

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 3

к Договору №720-1632-20

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

ПРОТОКОЛ

согласования цен на услуги по аттестации сварочного оборудования

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр СО | Марка СО | Кол-во, ед.  | Стоимость аттестации единицы оборудования руб. без НДС  | Общая стоимость аттестации оборудования, руб. без НДС  | Общая стоимость аттестации оборудования, руб. с НДС 20% |
| D3 | Friamat | 4 | 8400,00 | 33600,00 |  |
| Barbara Compact | 23 | 3715,00 | 85445,00 |  |
| Plasson |  |  |  |  |
| Ondin | 2 | 16565,00 | 33130,00 |  |
| D4 | Pilotfuse 250 | 9 | 4765,00 | 42885,00 |  |
| Pilotfuse 315 | 7 | 5425,00 | 37975,00 |  |
| А3 | Transpocket 1500 | 4 | 8400,00 | 33600,00 |  |
| Minarc 150 | 14 | 5425,00 | 75950,00 |  |
| Minarc 150 | 11 | 4650,00 | 51150,00 |  |
| Minarc 220 | 1 | 16565,00 | 16565,00 |  |
|  | Всего | **75** |  | **410300,00** |  |

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

Приложение № 4

к Договору №720-1632-20

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

График проведения аттестации сварочного оборудования

по ручной дуговой сварке

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Марка | Заводской номер | Инв. № | Год выпуска | Планируемый квартал аттестации | Филиалы |
| 1 | Transpocket 1500 | 19322862 | 0104-12659 | 2008 | III | Всеволожск |
| 2 | Minarc150 | 2108362 | 00000134826 | 2013 | IV | Всеволожск |
| 3 | Minarc150 | 2095770 | 00000134827 | 2013 | IV | Всеволожск |
| 4 | Minarc150 | 2095768 | 00000134828 | 2013 | IV | Всеволожск |
| 5 | Minarc150 | 6102160 | 0104-3611 | 2013 | IV | Всеволожск |
| 6 | Minarc150 | 2747567 |  | 2019 | II | Всеволожск |
| 7 | Minarc150 | 2747608 |  | 2019 | II | Всеволожск |
| 8 | Minarc150 | 2747609 |  | 2019 | II | Всеволожск |
| 9 | Minarc150 | 2747646 |  | 2019 | II | Всеволожск |
| 10 | Minarc150 | 2747647 |  | 2019 | II | Всеволожск |
| 11 | Minarc 150 | 1137778 | 113996 | 2009 | II | Гатчина |
| 12 | Minarc 150 | 1773093A | 114003 | 2010 | II | Гатчина |
| 13 | Minarc 150 | 1654998Z | 124897 | 2009 | II | Гатчина |
| 14 | Minarc 150 | SV1674708Z | 99671 | 2010 | II | Гатчина |
| 15 | Transpocket 1500 | 21399109 | 06-41138 | 2008 | II | Тосно |
| 16 | Transpocket 1500 | 19322857 | 07-48901 | 2004 | II | Тосно |
| 17 | Minarc 150 | 6102150 | 0б013839 | 2010 | II | Выборг |
| 18 | Minarc 150 | 18651193 | 0Б012824 | 2011 | III | Выборг |
| 19 | Minarc 150 | 2509684 | нет данных | 2017 | III | Выборг |
| 20 | Minarc 150 | 2509723 | нет данных | 2017 | III | Выборг |
| 21 | Minarc 150 | 2509714 | 0715-23357 | 2017 | III | Кингисепп |
| 22 | Minarc 150 | 2509683 | 0715-23360 | 2017 | III | Кингисепп |
| 23 | Minarc 150 | 2509685 | 0715-23359 | 2017 | III | Кингисепп |
| 24 | Minarc 150 | 2509722 | 0715-23358 | 2017 | III | Кингисепп |
| 25 | Transpocket 1500 | 19322861 | 0522-02725 | 2008 | IV | Тихвин |
| 26 | Minarc 220 | 2114989 | 0522-03918 | 2013 | IV | Тихвин |
| 27 | Minarc 150 | 2485615 | 0522-23309 | 2017 | II | Тихвин |
| 28 | Minarc 150 | 2509234 | 0522-23306 | 2017 | III | Тихвин |
| 29 | Minarc 150 | 2509682 | 0522-23307 | 2017 | III | Тихвин |
| 30 | Minarc 150 | 1982955 | 0522-03794 | 2012 | III | Тихвин |

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко

 Приложение № 5

к Договору №720-1632-20

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

График проведения аттестации сварочного оборудования

по сварке полиэтиленового газопровода

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Марка | Заводской номер | Инв. № | Год выпуска | Планируемый квартал аттестации | Филиалы |
| 1 | FRIAMAT Prime | FR0440162 | 0104-01745 | 2013 | III | Всеволожск |
| 2 | FRIAMAT Prime | FR0680104 | 0104-03434 | 2004 | III | Всеволожск |
| 3 | FRIAMAT Prime | FR0240346 | 0104-01374 | 2002 | III | Всеволожск |
| 4 | FRIAMAT Prime | FR0440037 | 0104-01817 | 2004 | III | Всеволожск |
| 5 | Barbara Compact | 8110838 | 0104-5661 | 2009 | II | Всеволожск |
| 6 | Barbara Compact | 9050186 | 0104-2959 | 2010 | II | Всеволожск |
| 7 | Pilotfuse 250 | 1094323 | 0104-2662 | 2009 | II | Всеволожск |
| 8 | Pilotfuse 315 | 2080396 | 0522-03737 | 2011 | III | Всеволожск |
| 9 | Pilotfuse 315 | 11113344 |   | 2011 | III | Всеволожск |
| 10 | Barbara Compackt | 05020314 | 06-40692 | 2005 | II | Тосно |
| 11 | Barbara Compackt | 08090770 | 07-47776 | 2008 | II | Тосно |
| 12 | Barbara Compackt | 6110142 | 07-48910 | 2006 | II | Тосно |
| 13 | Barbara Compackt | 10050540 | 07-47770 | 2010 | IV | Тосно |
| 14 | Ondin Compackt | 03040256 | 06-40644 | 2003 | II | Тосно |
| 15 | Ondin Compackt | 02070107 | 07-48900 | 2002 | II | Тосно |
| 16 | Pilotfuse 250 | 11074707 | 75-017218 | 2007 | III | Тосно |
| 17 | Pilotfuse 250 | 11074708 | 75-017219 | 2007 | II | Тосно |
| 18 | Pilotfuse 250 | 9024424 | 07-49140 | 2002 | III | Тосно |
| 19 | Pilotfuse 315 | 10054863 | 06-40691 | 2005 | II | Тосно |
| 20 | Pilotfuse 315 | 3113379 | 75-017230 | 2011 | III | Тосно |
| 21 | Pilotfuse 315 | 04042428 | 07-48909 | 2004 | II | Тосно |
| 22 | Barbara Compact | 6110185 | 0205-05536 | 2011 | II | Выборг |
| 23 | Barbara Compact | 7070219 | 0205-06144 | 2007 | II | Выборг |
| 24 | Barbara Compact | 7110339 | 0205-05536 | 2007 | II | Выборг |
| 25 | Barbara Compact | 7100315 | 0205-06063 | 2010 | II | Выборг |
| 26 | Barbara Compact | 8090765 | 0205-06144 | 2009 | II | Выборг |
| 27 | Barbara Compact | 10050536 | 0205-07508 | 2010 | III | Выборг |
| 28 | Barbara Compact | 12090427 | 0205-08202 | 2013 | III | Выборг |
| 29 | Barbara Compact | 6070063 | 0205-05789 | 2006 | II | Выборг |
| 30 | Pilotfuse 250 | 4042436 | 0205-05458 | 2007 | II | Выборг |
| 31 | Pilotfuse 250 | 1070444 | 0205-05790 | 2007 | II | Выборг |
| 32 | Pilotfuse 250 | 91126614 | 0205-08070 | 2011 | II | Выборг |
| 33 | Pilotfuse 315 | 1080257 | 0205-06062 | 2008 | II | Выборг |
| 34 | Barbara Compackt | 08110839 | 0311-08694 | 2008 | II | Кингисепп |
| 35 | Barbara Compackt | 10050543 | 0311-08806 | 2010 | IV | Кингисепп |
| 36 | Barbara Compackt | 11030431 | 031108982 | 2011 | IV | Кингисепп |
| 37 | Barbara Compackt | 05020317 | 0311-08385 | 2005 | II | Кингисепп |
| 38 | Barbara Compackt | 11030430 | 0311-08980 | 2011 | IV | Кингисепп |
| 39 | Barbara Compackt | 08110830 | 0311-08696 | 2008 | II | Кингисепп |
| 40 | Barbara Compackt | 11030451 | 0311-08981 | 2011 | IV | Кингисепп |
| 41 | Barbara Compackt | 12020051 | 0311-09061 | 2012 | II | Кингисепп |
| 42 | Barbara Compackt | 11030466 | 0311-08983 | 2011 | IV | Кингисепп |
| 43 | Pilotfuse 250 | 3110372 | 0311-08994 | 2011 | IV | Кингисепп |
| 44 | Pilotfuse 315 | 4071787 | 0311-08618 | 2007 | II | Кингисепп |
| 45 | Pilotfuse 250 | 11083516 | 0522-02794 | 2008 | III | Тихвин  |

Исполнитель Заказчик

Директор Генеральный директор

ООО «НАКС-ЛенОбл» АО «Газпром газораспределение

 Ленинградская область»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.А. Иванова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Д.Г. Шевченко